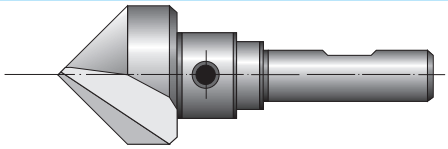
(D) BILZ Unisink

Kegelsenker SKS, HSS, 90°,
einschneidig, Zylinderschaft

(GB) BILZ Unisink

Countersink SKS, HSS, 90°,
1-fluted, cylindrical shank



Einsatzbereich:
- ratterfreies Ansenken und Fasen aller Bohrungen von Durchmesser 0,5 bis 32 mm
- auf allen Maschinen mit Handvorschub
- für alle Werkstoffe

Field of application:
- Chatter-free counterboring and chamfering of diameters 0,5 up to 32 mm
- On all machines with manual infeed
- For all materials

Vorteile, die überzeugen:
- sauberes und vibrati9nsfreies Arbeiten durch große **rundgeschliffene** Abstützfläche
- kein Hinterschliff!
- nur ein Werkzeug für Durchmesser zwischen 0,5 und 32 mm
- wegen des großen Einsatzbereiches ersetzt ein UNISINK bis zu fünf „klassische“ Kegelsenker
- universell, d.h. auch zur Rohr- und Blechbearbeitung einsetzbar
- problemloses Nachschärfen durch einfaches Rundschleifen

Advantages that convince:
- clean and chatter-free machining due to large **cylindrical ground** supporting surface
- no relief grinding!
- Only one tool for diameter-range between 0,5 and 32 mm
- Due to the large application range one UNISINK replaces up to five „normal“ countersinks
- Universally, also for tube and tin machining usable
- Simple cylindrical grinding ensures easy resharpening

Besondere Hinweise:
Gute Schmierung erhöht die Bearbeitungsqualität und schont zusätzlich die Abstützfläche.

Special points:
Good lubrication raises the machining quality and also protects the supporting surface.

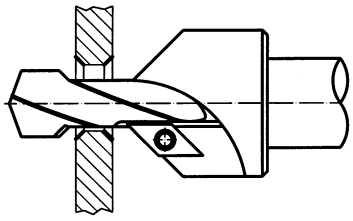
Schnittdaten-Empfehlung / Cutting data recommendation:

Schnittgeschwindigkeit / Cutting Speed Vc (m/min)
Vorschub / infeed f (mm/U) / (mm/rev)

Senk-Ø Counterb.Ø mm		niedrig leg. Stahl z.B. CK 45 low alloy steel	hochleg. Stahl z.B. 42 CrMo4V high alloy steel	rostfr. Stahl z.B. X15Cr13 stainless steel	Grauguß z.B. GG 26, GGG50 cast iron	Aluminium z.B. G-AlSi12 aluminium
	V_c	8 - 12	8 - 12		8 - 12	10 - 15
32,0	f	max 0,1	max 0,1		max 0,1	max 0,1

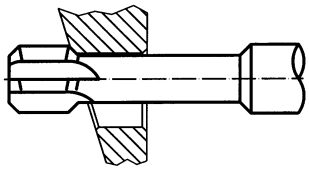
BILZ Combi-Drill zum Bohren und beidseitigen Fasen (auf Anfrage)

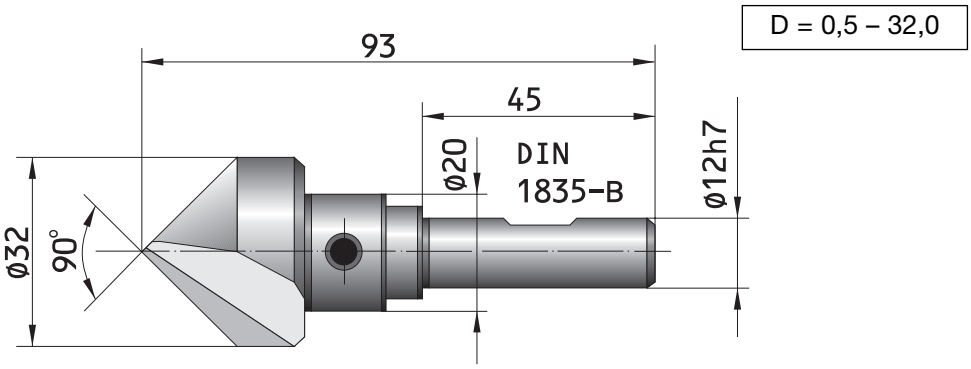
BILZ Combi-Drill for drilling and deburring both sides (upon request)



BILZ Unimill -Hartmetallfräser für schnelles konturgenaues Fasen von Bohrungsrändern auf NC-Maschinen (siehe Unimill-Prospekt)

BILZ Unimill carbide milling cutter for fast and accurate chamfering of bore hole edges on NC-machines (see Unimill-leaflet)



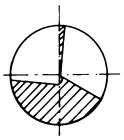


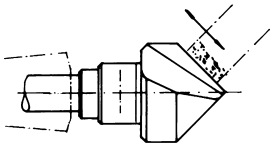
Bestellnummer
Order Number

Kegelsenker mit Zylinderschaft Ø 12 mm mit Weldon-Spannfläche (DIN 1835 B)	Taper countersink with cylindrical shank Ø 12 mm with Weldon clamping surface (DIN 1835 B)	SKS 0132901

Schleifanleitung
Die Geometrie der Bilz SKS-Kegelsenker (ohne Hinterschliff) ermöglicht ein unkompliziertes Nachschärfen, das man fast immer im eigenen Hause durchführen kann. Geeignet dazu ist alles, was „rundläuft“ – von der konventionellen Rundschleifmaschine bis – mit entsprechenden Hilfseinrichtungen – zur Tischdrehmaschine.

Grinding Instructions
The geometry of the Bilz SKS Taper Contersink (without relief cut) allows uncomplicated resharpening, which can almost always be done your-self in-house. Almost anything that „rotates“ is suitable – from conventional cylindrical grinding machines to bench lathes with suitable auxiliary attachments.

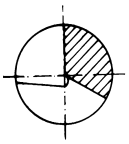


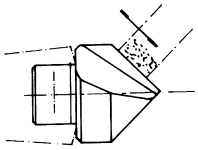


Schritt 1
Step 1

1. Schritt:
Senker am Schaft Ø 12 spannen und Abstützfläche stirnseitig (90°-Kegel) nur kurz rundschleifen, bis die Verschleißmarken auf der Freifläche direkt an der Schneidkante verschwunden sind.

1st step:
Clamp the countersink mounted on the shank Ø 12 and briefly plain grind (90° taper) the face of the support surface until the signs of wear on the flank directly at the cutting edge have disappeared.





Schritt 2
Step 2

2. Schritt:
Schneidkopf am Bund Ø 20 spannen und mit der gleichen 45°-Winkeleinstellung stirnseitig erneut so lange rundschleifen, bis die gesamte Freifläche bis zur Schneidkante saubergeschliffen ist.

2nd step:
Clamp the cutting head by the throat Ø 20 and, with the same 45° angular setting, again plain grind the front face until the complete flank surface is cleanly machined right up to the cutting edge.

Andere Abmessungen, Ausführungen und Beschichtungen auf Anfrage

Other dimensions, designs and coatings upon request