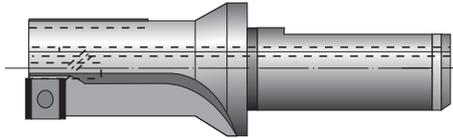


D BILZ Preci-Cut

Aufbohr- und Fertigbearbeitungswerkzeug RPC03, WSP-bestückt, **einschneidig**, Zylinderschaft



Einsatzbereich:

- als Aufbohrwerkzeug zur Fertigbearbeitung
- für Paßbohrungen (H7)
- auf steifen Maschinen fliegend oder durch Führungsleisten geführt
- für alle Werkstoffe

Vorteile, die überzeugen:

- Aufbohren und Reiben in einem Arbeitsgang
- schnelles, präzises Einstellen des Schneidendurchmessers (Einstellbereich $D + 0,08$ mm)
- Einsatz gängiger stirnschneidender Standard-Wendeschneidplatten
- Schnittbreite 1 - 2 mm beim Aufbohren und bis zu 9 mm beim Plansenken
- innere Kühlmittelzuführung für Sack- und Durchgangslöcher
- Cermet-Führungsleisten

Besondere Hinweise:

Einstellen des Schneidendurchmessers (z.B. auf Voreinstellgerät):

1. Verstellelement in den „-“ - Bereich drehen
2. Wendeschneidplatte einsetzen (Spanleitstufe stirnschneidend)
3. WSP-Mittenschraube eindrehen und anziehen
4. durch Drehen des Verstellelementes in den „+“ - Bereich, Schneidendurchmesser ca. 0,005 mm größer als Führungsdurchmesser einstellen
5. ggf. Nachstellen des Schneidendurchmessers durch Weiterdrehen des Verstellelementes

Zum Lösen der Mittenschraube, Verstellelement zurückdrehen (-).

GB BILZ Preci-Cut

Re-boring and finish machining tool RPC 03 with indexable inserts, **1-fluted**, cylindrical shank

Field of application:

- As re-boring tool for finish machining
- For fitting bores (H7)
- Chucked on rigid machines or guided with guide rails
- For all materials

Advantages that convince:

- Re-boring and reaming in one operation
- Quick and precise setting of the cutting diameter (setting range $D + 0,08$ mm)
- Standard end cutting indexable-inserts
- Cutting width 1 - 2 mm when re-boring and up to 9 mm when end facing
- Internal coolant channels for blind and through holes
- Cermet-guiding rails

Special points:

Setting the cutting diameters(e.g. on a pre-setting device):

1. Turn the adjusting unit in the“-“ - range
2. Put in indexable-insert (chip breaker end-cutting)
3. Turn in centre screw and tighten
4. By turning the adjusting unit in the „+“ - range, set the cutting diameter approx. 0,005 mm greater than the guiding diameter
5. If required reset the cutting diameter by turning the adjusting unit further

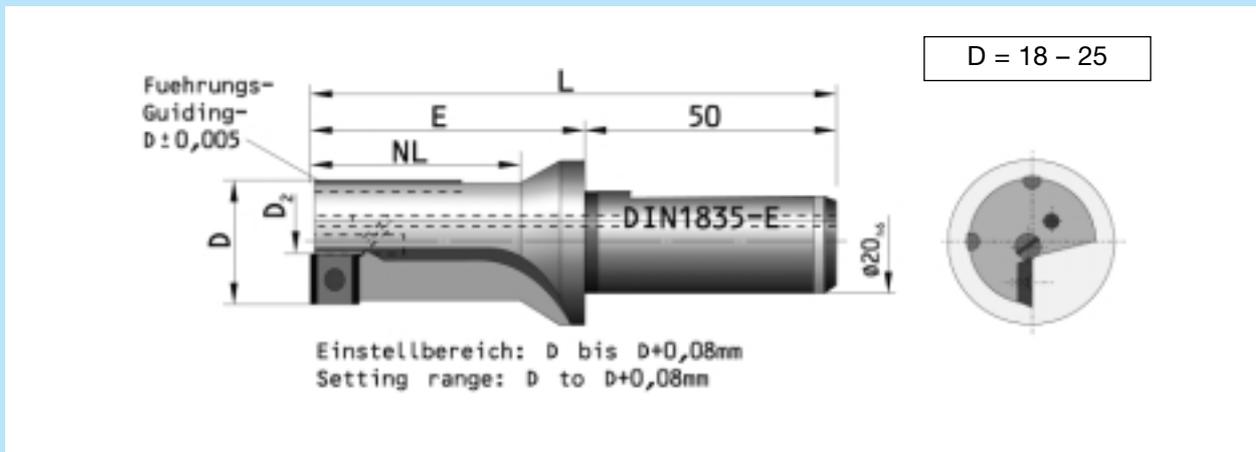
Before removing centre screw, turn the adjusting unit back.

Schnittdaten-Empfehlung / Cutting data recommendation:

Schnittgeschwindigkeit / Cutting Speed V_c (m/min)

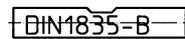
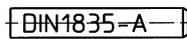
Vorschub / infeed f (mm/U) / (mm/rev)

Senk-Ø Counterb.Ø mm		niedrig leg. Stahl z.B. CK 45 low alloy steel	hochleg. Stahl z.B. 42 CrMo4V high alloy steel	rostfr. Stahl z.B. X15Cr13 stainless steel	Grauguß z.B. GG 26, GGG50 cast iron	Aluminium z.B. G-AlSi12 aluminium
HM/Carbide, Cermet, PKD/PCD	V_c	80 - 140	60 - 120	50 - 100	60 - 150	180 - 600
18,0 - 25,0	f	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15	0,1 - 0,2



D	D ₂	E	L	NL	Bestell-Nr. Order-No.	Mittenschraube Centre Screw	Schraubendreher Screwdriver	Verstellelement Adjust Elem.
18	0,4	65	115	52	RPC03 1800	TX 35075	TX 215	VER 010520
19	0,2	65	115	53	RPC03 1900	TX 35075	TX 215	VER 010520
20	1,2	65	115	54	RPC03 2000	TX 35075	TX 215	VER 010520
21	2,2	65	115	54	RPC03 2100	TX 35075	TX 215	VER 010520
22	3,2	70	120	61	RPC03 2200	TX 35075	TX 215	VER 010520
23	4,2	70	120	61	RPC03 2300	TX 35075	TX 215	VER 010520
24	5,2	70	120	62	RPC03 2400	TX 35075	TX 215	VER 010520
25	6,2	70	120	62	RPC03 2500	TX 35075	TX 215	VER 010520

Weitere Schaftvarianten
(bei Bestellung bitte angeben)



Weldon

Other shanks

(please itemise when ordering)

Bei Zwischenabmessungen Bestell-Nr. des nächstgrößeren Werkzeuges und gewünschten Durchmesser angeben

For intermediate dimensions please itemise order no. of next bigger tool and requested diameter.

	SCHX 090302 FRZ...	AK1								C1	C9
	SCHX 090304 FRZ...	AK1	K1	K5	K9	P2	P5	S6		C1	C9
	SCHX 090304 FRH...	AK1	K1	K5	K9	P2	P5	S6		C1	C9
	SCHW 090302 FRH...	D1									
	SCHW 090304 FRH...		B1								
	SCHW 090302 FR5...	D1									

Wendeschneidplatten für Preci-Cut
Inserts for Preci-Cut

WSP- und Sortenmerkmale siehe Seite 6 – 8.

Insert- and grade-specification see page 6 – 8.

(D) BILZ Preci-Cut

Sonderwerkzeug

(GB) BILZ Preci-Cut

Special Tool

