

KS 702 - 802 - 1202 NC

IT - Segatrici a nastro semiautomatiche a discesa verticale a montante, adatte per taglio di profilati e pieni di medie e grosse dimensioni, possibilità di tagli da 60° sinistra a 60° destra con rotazione motorizzata gestita da controllo numerico CNC.

La rotazione dell'arco avviene tramite motoriduttore e motore auto frenante con encoder per la lettura della posizione, il controllo numerico permette la memorizzazione di vari angoli. Il bloccaggio automatico della rotazione arco è idraulico. Tastiera di programmazione integrata con CNC, posizionata su consolle mobile, display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione.

Variatore elettronico di velocità nastro di serie.

L'arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Inizio e fine taglio con lama inclinata rispetto al piano macchina. Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere. (02.) Morsa orizzontale idraulica con ganasce tonde che garantisce il perfetto bloccaggio in tutte le angolazioni. Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida. (01.) Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Tensionamento lama tramite un sistema elettromeccanico (cilindro idraulico sui modelli KS 802 1202). Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

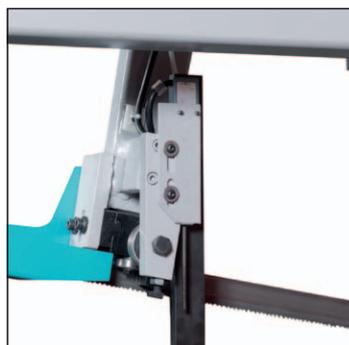
EN - Semiautomatic twin column bandsaws with hydraulic lowering of the bow and motorized mitring by CNC control.

Conceived and projected especially for cutting big profiles, beams, pipe and also solids. Possibility to make cuts with variable angle from 60° left to 60° right in automatic cycle. The rotation of the machine is made with geared motor and linear encoder positioned at a high distance from the center of rotation for highest precision in the position with hydraulic locking of the rotation. Automatic detection start/end cut points.

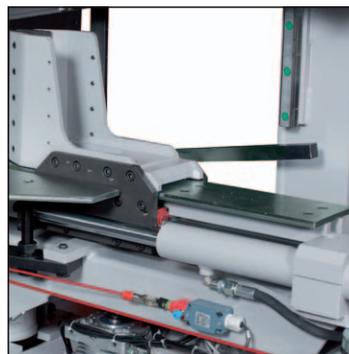
Against the common use the canted sawframe allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing down of sawing rates. The steel welded arch with new design and big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise. The special section with inclined pulleys ensures a minor twist of the blade extending the life of the tool.

All movements of the sawing machine are on last generation recirculating ball screws guides. (arch movement, vices and band guide) with static and dynamic high load capacity and ensure low friction sliding. Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. (01.) The mobile band guide is automatically kept as near as possible to the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Driving console movable for a useful and secure positioning, equipped with power and speed regulation bow lowering.

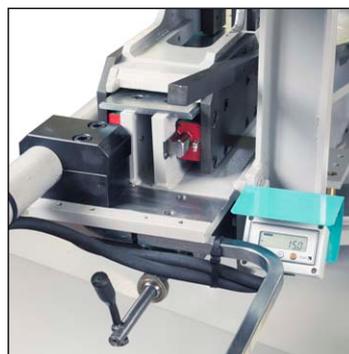
Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder on version KS 802-KS 1202), immediate stop in case of breaking down or wrong tension. Floor stand with removable chip collector, hydraulic unit with oil. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



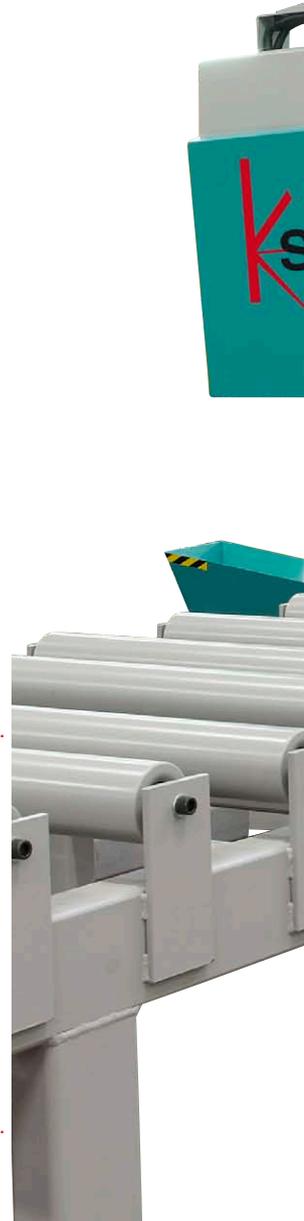
01.



02.



03.



RTR rulliera motorizzata / motorized rollertable - OPTIONAL



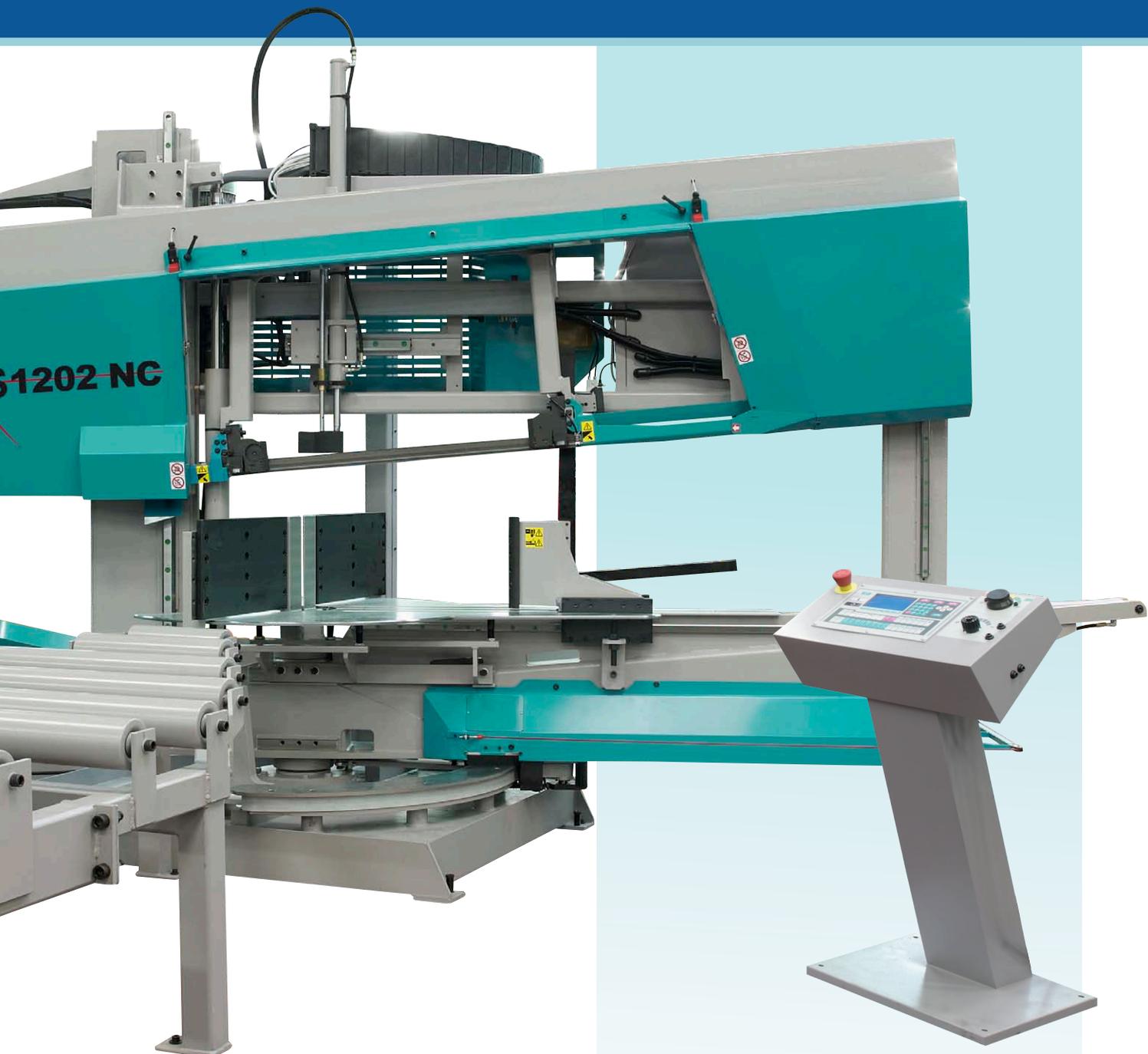
Modello KS 702 disponibile nella versione con rotazione manuale dell'arco, display LCD per visualizzazione angolo di taglio ed arresti automatici nelle posizioni di 0° 45° destra/sinistra. (03.) Model KS 702 with manual rotation of the bow and digital display to show the angle, easy stops at 0° and 45° left and right. (03.)



Pressore verticale idraulico di serie (optional sul modello KS 702 con rotazione manuale) per ottimizzare il bloccaggio del materiale ed evitare vibrazioni durante il taglio. Vertical hydraulic vice as a standard adjustable manually horizontally ensure a perfect locking of the material and avoid any vibrations. (optional on the models KS 702 manual mitre).



Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale di serie, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze. "Clean cut" due to standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant.



***KS 702 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES**

□ 0°	520	450	680x400	3	15÷100	1950	H 34	 B 1600 L 3300 H 2500 h 900	
▤ 45°	470	430	470x400				s 1,1		
▥ 45°	470	430	470x400				L 5870		
▧ 60°	280	280	280x380						
▨ 60°	310	310	310x380						

KS 802 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	680	640	820x610	5,5	15÷100	3200	H 41	 B 2050 L 3600 H 2700 h 815	
▤ 45°	550	550	550x600				s 1,3		
▥ 45°	550	550	550x580				L 7260		
▧ 60°	370	370	370x600						
▨ 60°	370	370	370x450						

KS 1202 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	680	640	1250x600	5,5	15÷90	3550	H 54	 B 1950 L 4000 H 2750 h 855	
▤ 45°	680	600	870x600				s 1,6		
▥ 45°	680	600	840x600				L 8140		
▧ 60°	580	530	550x450						
▨ 60°	550	450	550x450						



Centralina idraulica a risparmio energetico di serie (non prevista sul modello KS 702 rotazione manuale), completa di filtro di aspirazione ad immersione, durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non serve pressione idraulica la centralina si spegne, garantendo quindi un notevole risparmio di energia, fornita con riduttori di pressione morse.

New design of hydraulic unit that allows a considerable saving of energy, most processes are carried out with switched off hydraulic unit. It is supplied with oil and reducing pressure vices (not foreseen on model KS 702 manual mitre).

* A richiesta lama H 41 x 1.3 mm e motore 4kw / On request blade H 41 x 1.3 mm and 4kw motor