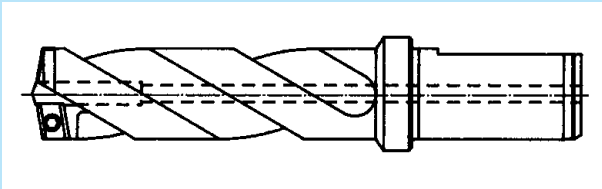


D BILZ Flexispeed

WSP-Bohrer FLXZ (bis 4 x D),
mit Kernschneide, zweischneidig,
Zylinderschaft

GB BILZ Flexispeed

Drill FLXZ (up to 4 x D), with
indexable inserts and core cutter, 2-fluted,
cylindrical shank



Einsatzbereich:

- Bohrtiefen bis 4 x D
- tiefliegende Bohrungen
- Paketbohrungen in allen Werkstoffen auf allen Maschinentypen

Field of application:

- Bore depths to 4 x D
- deep lying bores
- stacked bores in all types of materials on all machine types

Vorteile, die überzeugen:

- zentriert sich selbst durch Kernschneide und zwei symmetrisch angeordnete Wendeschneidplatten
- hohe Zähigkeit durch HSS-Kernschneide im Zentrum
- eng tolerierte Wendeschneidplatten und Führungsfasen gewährleisten gute Bohrungsqualitäten und geradlinigen Bohrungsverlauf
- höhere Leistungsfähigkeit durch neue Kernschneiden-geometrie (KEN 01) und neuen WSP-Schneidstoff (P7)

Advantages that convince:

- self-centring by means of core cutter and two symmetrically positioned indexable inserts
- very tough due to HSS-core cutter in centre
- tightly toleranced indexable inserts and guide lands ensure good bore qualities and a straight bore
- higher force capability due to new core cutter geometry (KEN 01) and new cutting material (P7)

Besondere Hinweise:

- Kühlmitteldruck min 6 – 10 bar
- Kühlmittelmenge ca. 3 – 12 l/min

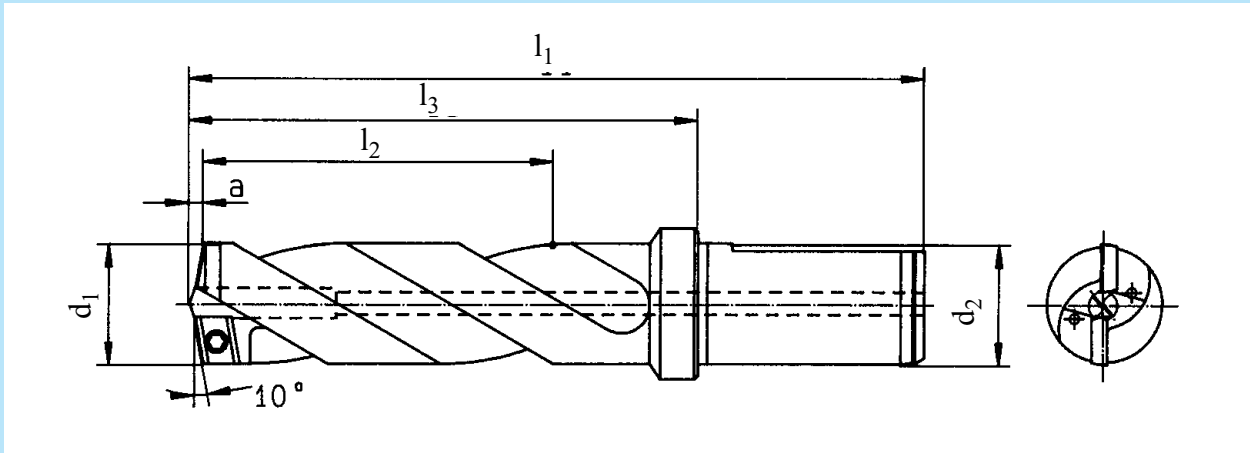
Special points:

- coolant pressure min 6 – 10 bar
- coolant flow approx. 3 – 12 l/min

Schnittdaten-Empfehlungen / Cutting data recommendation:

Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed V_c (m/min)
Vorschub / Infeed f (mm/U) / (mm/rev)

Bohr-Ø Bore-Ø mm			niedrig leg. Stahl z.B. CK 45 low alloy steel	hochleg. Stahl z.B. 42CrMo4 high alloy steel	rostfr. Stahl z.B. X15Cr13 stainless steel	Grauguß z.B. GG 26, GGG50 cast iron	Aluminium z.B. G-AlSi12 aluminium
HM / Carbide (AK1, K1, P2, P7)		V_c	60 – 130	50 – 120	20 – 50	80 – 120	100 – 150
	18 – 21	f	0,15 – 0,25	0,10 – 0,20	0,10 – 0,20	0,20 – 0,30	0,20 – 0,35
	22 – 28	f	0,18 – 0,30	0,15 – 0,25	0,12 – 0,25	0,20 – 0,40	0,20 – 0,40
	> 29	f	0,20 – 0,35	0,18 – 0,30	0,15 – 0,30	0,25 – 0,50	0,25 – 0,50
HSSE-TiN (S6)		V_c	25 – 40	20 – 35	8 – 25		
	18 – 21	f	0,15 – 0,25	0,10 – 0,20	0,10 – 0,20		
	22 – 28	f	0,18 – 0,30	0,15 – 0,25	0,12 – 0,25		
	> 29	f	0,20 – 0,35	0,18 – 0,30	0,15 – 0,30		



d_1 $\pm 0,05$	a	l_1	l_2	l_3	d_2 BZM	Best.-Nr. Ord.-Nr.
18	2,2	150	75	100	20	FLXZ 1800202
19	2,3	150	75	100	20	FLXZ 1900202
20	2,4	150	75	100	20	FLXZ 2000202
21	2,5	166	75	110	25	FLXZ 2100252
22	2,6	166	75	110	25	FLXZ 2200252
23	2,7	166	75	110	25	FLXZ 2300252
24	2,8	166	75	110	25	FLXZ 2400252
25	3,0	181	90	125	25	FLXZ 2500252
26	3,1	181	90	125	25	FLXZ 2600252
27	3,2	181	90	125	25	FLXZ 2700252
28	3,3	196	105	140	25	FLXZ 2800252
29	3,4	196	105	140	25	FLXZ 2900252
30	3,4	196	105	140	25	FLXZ 3000252
31	3,5	196	105	140	25	FLXZ 3100252
32	3,8	225	120	165	32	FLXZ 3200322
33	3,9	225	120	165	32	FLXZ 3300322
34	4,0	225	120	165	32	FLXZ 3400322
35	4,1	225	120	165	32	FLXZ 3500322