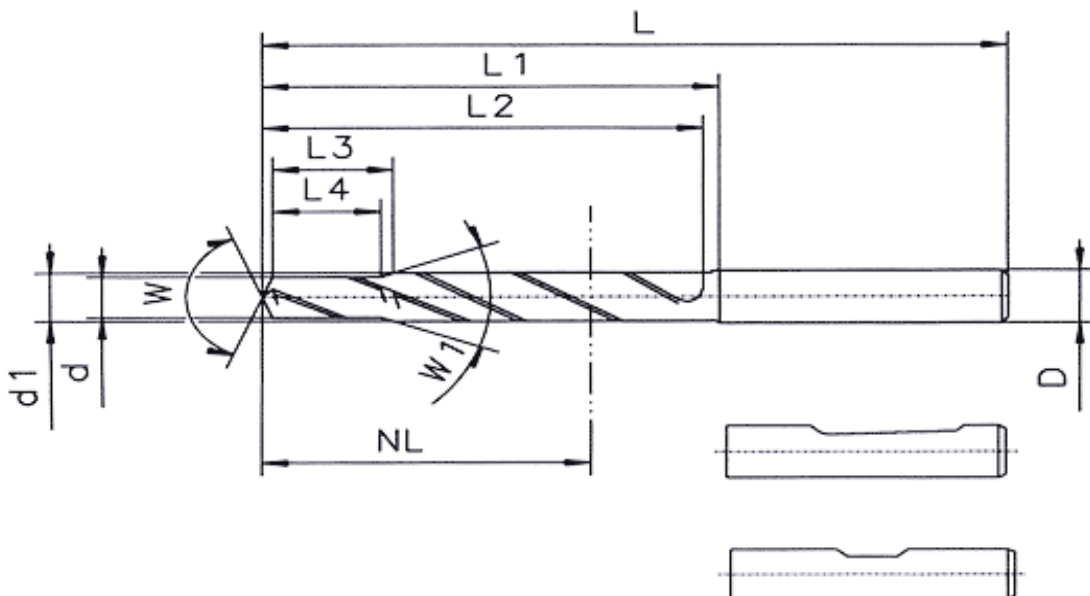


## Chestionar burghie de carbură în trepte

### Datele dvs.

Firma	<input style="width: 80%;" type="text"/>
Adresa	<input style="width: 80%;" type="text"/>
Numele dvs.	<input style="width: 80%;" type="text"/>
Funcția	<input style="width: 80%;" type="text"/>
E-mail	<input style="width: 80%;" type="text"/>
Tel:	<input style="width: 80%;" type="text"/>
Fax:	<input style="width: 80%;" type="text"/>

### Schița sculei



### Găurirea în trepte

Coada	<input type="checkbox"/> DIN 6535-HA(K) <input type="checkbox"/> DIN 6535-HE(K) <input type="checkbox"/> DIN 6535-HB(K)			
Diametrul găurii Ø	d=	<input style="width: 50px;" type="text"/>	Lungimea L4 =	<input style="width: 50px;" type="text"/>
Diametrul treapta Ø	d1=	<input style="width: 50px;" type="text"/>	Lungimea L3 =	<input style="width: 50px;" type="text"/>
Coada Ø	D =	<input style="width: 50px;" type="text"/>	Lungimea L2 =	<input style="width: 50px;" type="text"/>
Unghiul W1	W1 =	<input style="width: 50px;" type="text"/>	Lungimea L1 =	<input style="width: 50px;" type="text"/>
Unghiul W	W =	<input style="width: 50px;" type="text"/>	Lungimea L =	<input style="width: 50px;" type="text"/>
Tip burghiu	<input type="checkbox"/> DIN 6535-HA(K) <input type="checkbox"/> DIN 6535-HE(K) <input type="checkbox"/> DIN 6535-HB(K)			
Tip burghiu	<input type="checkbox"/> carbură <input type="checkbox"/> HSS-E <input type="checkbox"/> brazat			
acoperit	<input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NU			
Cantitatea pentru ofertă (buc)	<input style="width: 150px;" type="text"/>			

## Răcire

uscată  spray (mix)  emulsie  ulei

Presiunea agentului de răcire

Debit agent răcire

Sursă agent de răcire

exterioară  prin axul mașinii unelte

## Semifabricatul

Reper

Producția (buc/an)

Adâncimea de găurire

Toleranțele dorite

Prelucrare intermitentă

Gaură înfundată

Gaură străpunsă

## Materialul semifabricatului

Denumire

Rezistența (N/m<sup>2</sup>)

Tensiunea

așchii scurte  așchii lungi

## Mașina unealtă

Tipul

Puterea motorului (kW)

Poziția mașinii

Orizontală  Verticală

Scula

Rotativă  Staționară

Date prelucrare

fixe  variabile

Vc(m/min)

f(mm/rev)

n<sub>max</sub> (rev/min)

Montarea axului principal

## Informații adiționale

(Probleme pe care le-ați avut cu sculele folosite în acest moment, termene de livrare etc.)



## Desene

Dacă doriți ne puteți trimite și desenele de execuție format CAD, 3D prin email. Maxim 1MB fisier de tip zip, la adresa [office@pge.ro](mailto:office@pge.ro)