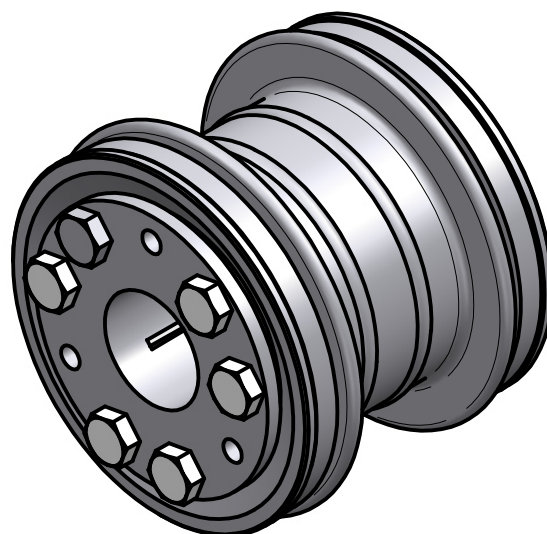


brass wire press-fit connection

A-A

material:

bellows: stainless steel
hubs: heat treated steel
clamping screws: ISO 4017
press-fit wire: brass



technical data:

nominal torque: 100 Nm
maximum torque: 200 Nm
torsional stiffness: 24 Nm/arcmin
moment of inertia: $0,75 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
max. axial shaft displacement: $\pm 0,5 \text{ mm}$
max. lateral shaft displacement: $0,4 \text{ mm}$
axial spring rate: 100 N/mm
lateral spring rate: 95 N/mm
temperature range: -40° up to $+300^\circ \text{C}$
maximum speed: 16.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \text{Ø}18 / \text{Ø}35 \text{ mm}$
mass: approx. 1,2 kg

Änderung					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
		gepr.			Metal bellows coupling KSS 100 - Standard		
		gez.	10.05.17	Be			
Passung	Abmaß		Datum	Name	Benennung	Format	Artikelnummer
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK					A4	MB-002 16059-e
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1						
	6 ... 30 ± 0,2						
	30 ... 120 ± 0,3						
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						
					Ersatz für	-	ersetzt durch -

JAKOB
Antriebstechnik

D-63839-Kleinwallstadt