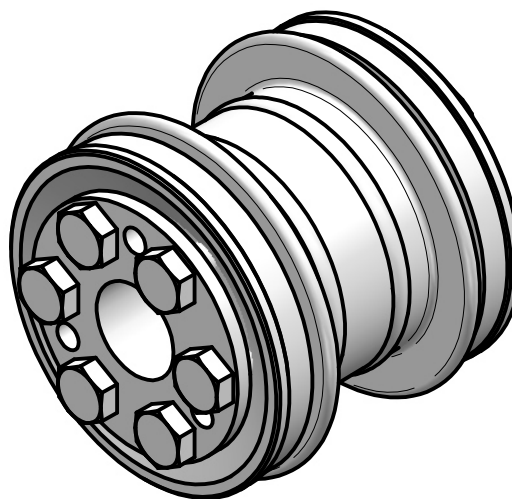


brass wire press-fit connection

technical data:

nominal torque: 65 Nm
 maximum torque: 130 Nm
 torsional stiffness: 13 Nm/arcmin
 moment of inertia: $0,3 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,3 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: 0,3 mm
 axial spring rate: 90 N/mm
 lateral spring rate: 80 N/mm
 temperature range: -40° up to $+300^\circ\text{C}$
 maximum speed: 20.000 rpm
 $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 12 / \phi 24 \text{ mm}$
 mass: approx. 0,7 kg



material:

bellows: stainless steel
 hubs: heat treated steel
 clamping screws: ISO 4017
 press-fit wire: brass

		Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
						-	-	1:1
						Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
						-	- kg	
			gepr.			Metal bellows coupling		
					KSS 65 - Standard			
Passung	Abmaß	gez.	10.05.17	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer MB-002 11048-e		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ... 1000 ± 0,8		JAKOB Antriebstechnik					
			D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	-	ersetzt durch -	